



Werkzeug: Ansenkwerkzeug von unten

Werkzeug-Nr.: **S145111-441**

Werkzeug-Daten:

Verfügbarkeit	Maschine	Korrektur der Stößellage	Wert	
ja	TC 240, TC 240L, TC 240R, TC 260, TC 260L, TC 260R	Codierung an der Rüstkassette	1,0	
nein	TC 120R, TC 160R, MINIMATIC 100	Nachschleiflänge	1,0	
ja	TC 190R, TC 200R, TC 500R			
ja	TC 600L, TC 2000R	Offsetwerte in der PTT-Tabelle	UT-Offset	
ja	TruPunch 1000, TruPunch 2020, TruPunch 3000, TruMatic 3000			0,0
ja	TruPunch 5000, TruMatic 6000, TruMatic 7000		OT-Offset	0,0
Variable Umformlage (VU-Wert)		39	Angaben für den Einsatz mit der aktiven Matrize	
Werkzeuglänge		13	Matrizenhöhe	33
Werkzeugtyp TruTops Punch		31,7	Korrektur OT Matrize	0,0
Schmierung		ja	Korrektur Endtiefe	0,0
Vorschub		--	Korrektur Mindesttiefe	0,0
Niederhaltertyp		0	Stempel ohne Stützlage	ja
			Stempel mit Stützlage	nein
			Matrize mit Stützlage	nein
			Matrize ohne Stützlage	ja

Anwendung: Materialdicke: 1,5 mm Abstände X: min. -- mm
 Werkstoff: Aluminium Y: min. -- mm

Bevor dieses Werkzeug eingesetzt wird, muss vorgestanzt werden mit:
Rechteck 12,45 x 46,0 mm

Programmier-Bedienungshinweis / Bemerkungen:

- Bei den hier angegebenen Werkzeug-Daten handelt es sich um theoretische Werte, die material- und maschinenspezifisch abweichen können.



