COPYRIGHT BY TRUMPF

Technische Information

TRUMPF GmbH + Co. KG
Produktbereich TruServices
D-70839 Gerlingen
Telefon 07156 / 303- 31179
michael.berger@de.trumpf.com

Bearb.: TWS317br

Datum: 21.11.2011

Werkzeug: Laschenwerkzeug nach oben

Werkzeug-Nr. Stempel: **S115111-197-A1**

Matrize: **S115111-197-A2**

Abstreifer: ---

Werkzeug-Daten:

Verfügbarkeit	Maschine	Korrektur der Stößellage	Wert
ja	TC 240, TC 240L, TC 240R, TC 260, TC 260L, TC 260R	Codierung an der Rüstkassette	**1**
nein	TC 120R, TC 160R, MINIMATIC 100	Nachschleiflänge	**1,0**
ja	TC 190R, TC 200R, TC 500R		
ja	TC 600L, TC 2000R	UT-Offset in der PTT-Tabelle	**0,0**
ja	TruPunch 1000, TruPunch 2020, TruPunch 3000, TruMatic 3000		
ja	TruPunch 5000, TruMatic 6000, TruMatic 7000		
weitere Einstellwerte		Variable Umformlage (VU-Wert)	**48**
		Werkzeuglänge	**--**
		Werkzeugtyp TruTops Punch	**13**
		Schmierung	**ja**
		Vorschub	**--**

Anwendung:

Blechdicke: 1,5 mm

Werkstoff: DC01

Abstände X: min. -- mm

Y: min. -- mm

Programmier-Bedienungshinweis / Bemerkungen:

- Bei den hier angegebenen Werkzeug-Daten handelt es sich um theoretische Werte, die material- und maschinenspezifisch abweichen können.

TRUMPF

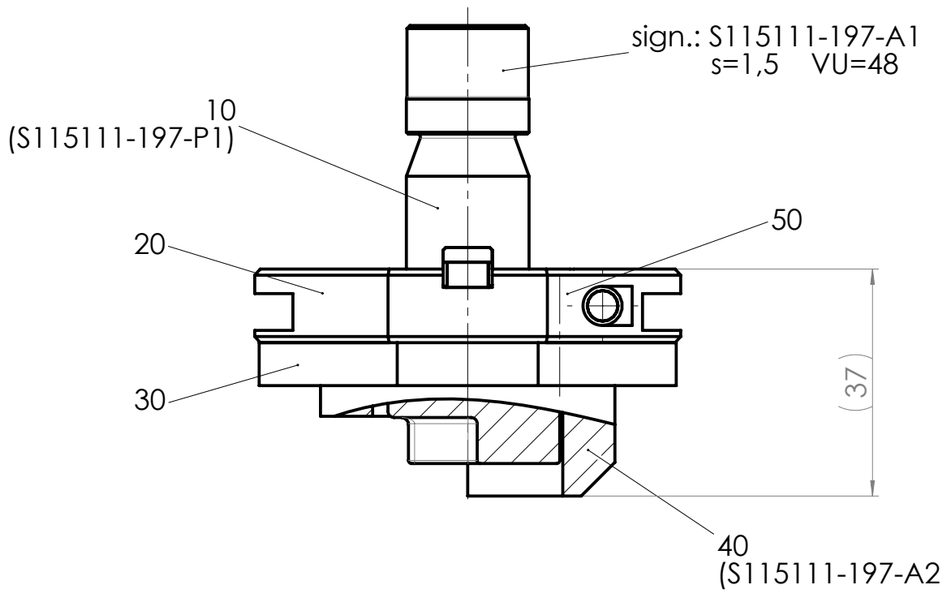
COPYRIGHT BY TRUMPF

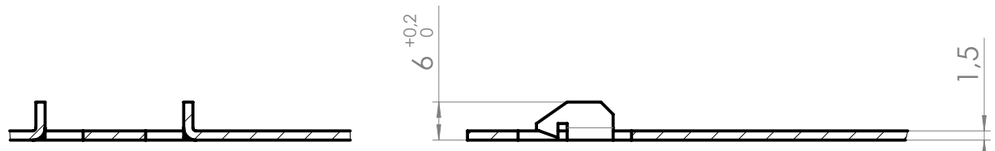
Technische Information

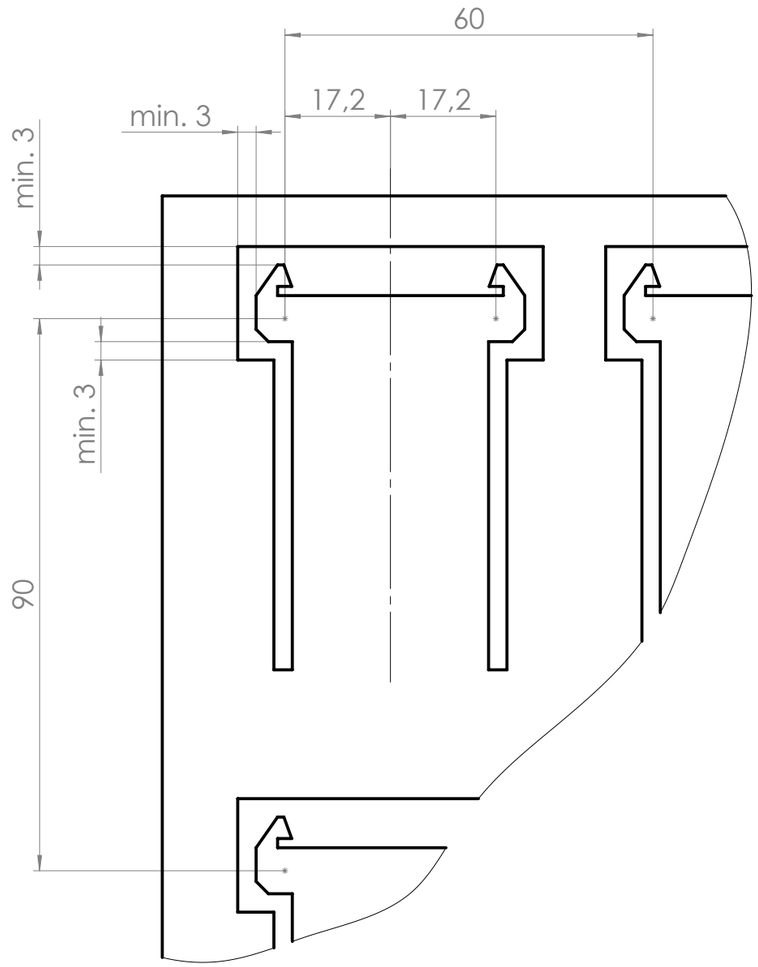
TRUMPF GmbH + Co. KG
Produktbereich TruServices
D-70839 Gerlingen
Telefon 07156 / 303- 31179
michael.berger@de.trumpf.com

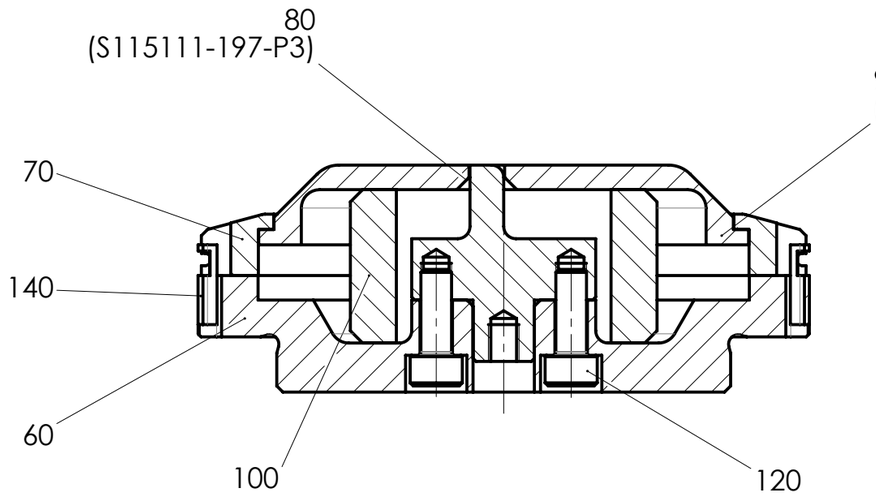
Bearb.: TWS317br

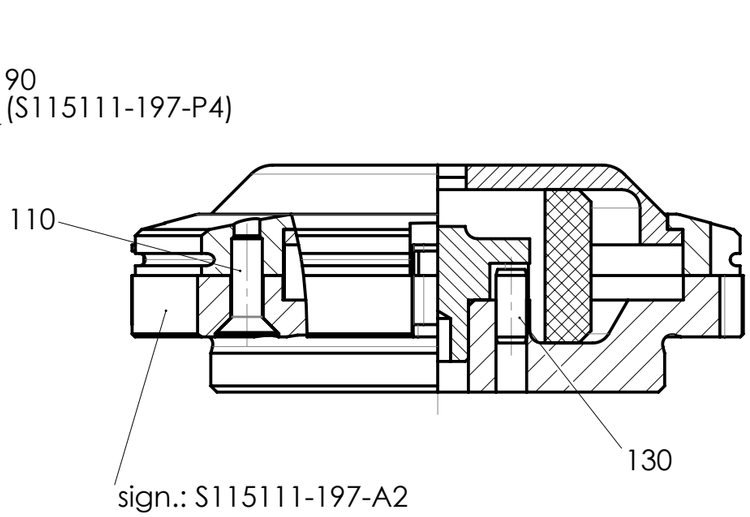
Datum: 21.11.2011

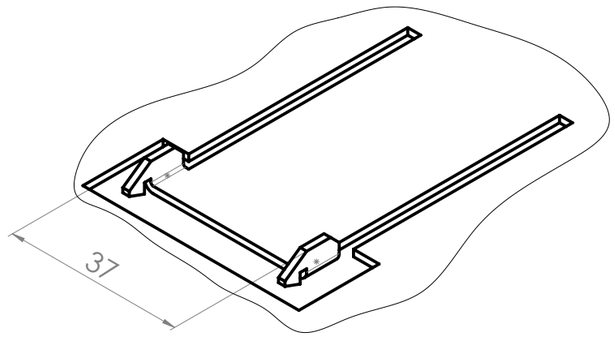




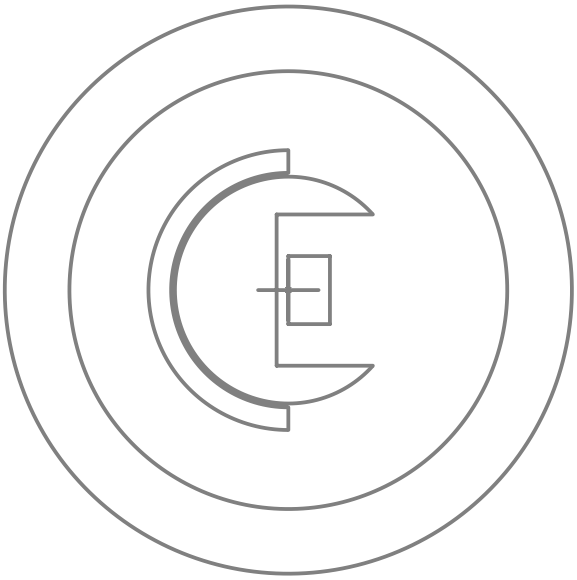
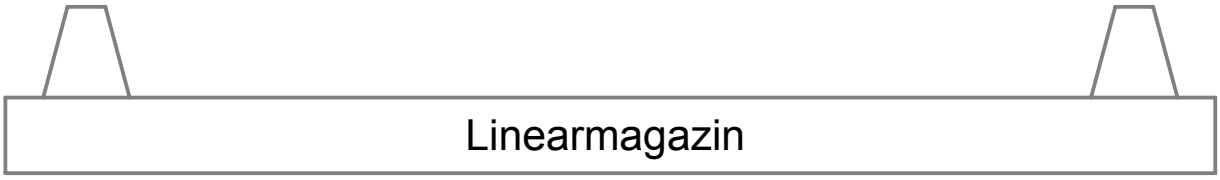








Allgemein-Toleranzen ISO 2768 -mK

COPYRIGHT BY TRUMPF

TRUMPF GmbH + Co. KG
Produktbereich TruServices
D-70839 Gerlingen
Telefon 07156 / 303- 31179
michael.berger@de.trumpf.com