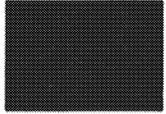


TRUMPF

Technische Information

TRUMPF GmbH +Co
 Produktbereich StanzwkzG
 D 70839 Gerlingen
 Telefax 07156/303-310
 Telefon 07156/303- 687

Blatt 1 v. 2 Blatt

Bearbeitet: 660v

Datum: 1.2.96

SW
~~88~~
 79

Kunde : MERATH GMBH APPARATEBAU
 Anschrift : Waiblingen
 Maschine : TRUMATIC 500 ROTATION

Werkzeug : Umformwerkzeug nach oben, Ø50

Zeichnungs-Nr. Stempel : 73XS-25235

Matrize : 73XM-25235

Abstreifer : --

Abnahme durch 623p am 02.96 auf ST400

Maschinen-/Werkzeug-Einstellung/Programm (neues Werkzeug)

Keilstellung	(z.B.TC180/TC300K)	: -	Vorschub	: -
Zustellage	(z.B.CS75/ST400)	: -	Hubzahl	: Einzelhub
Codierbolzen	(z.B.TC150/TC180W)	: -	Schmierung	: ja
Codierung	(z.B.TC240/TC260R)	: -		
Nachschleiflänge)*	(z.B.TC120/TC500)	: 1	VU=40,2)* (Eintrag in Werkzeigtabelle)

Max.Leistungswerte

Blechdicke 1,5 mm bei σ_B 700 N/mm² Abstände X : 65 mm
 Werkstoff : V2A Y : 65 mm
 Umformtiefe : 3

Wartung

		Verschleißteile :	-
Nachschleiflänge max. Stempel :	-	mm	-
Matrize :	-	mm	-

Programmier-Bedienungshinweis / Bemerkungen

1) s. Technische Information-Übersichtsblatt I